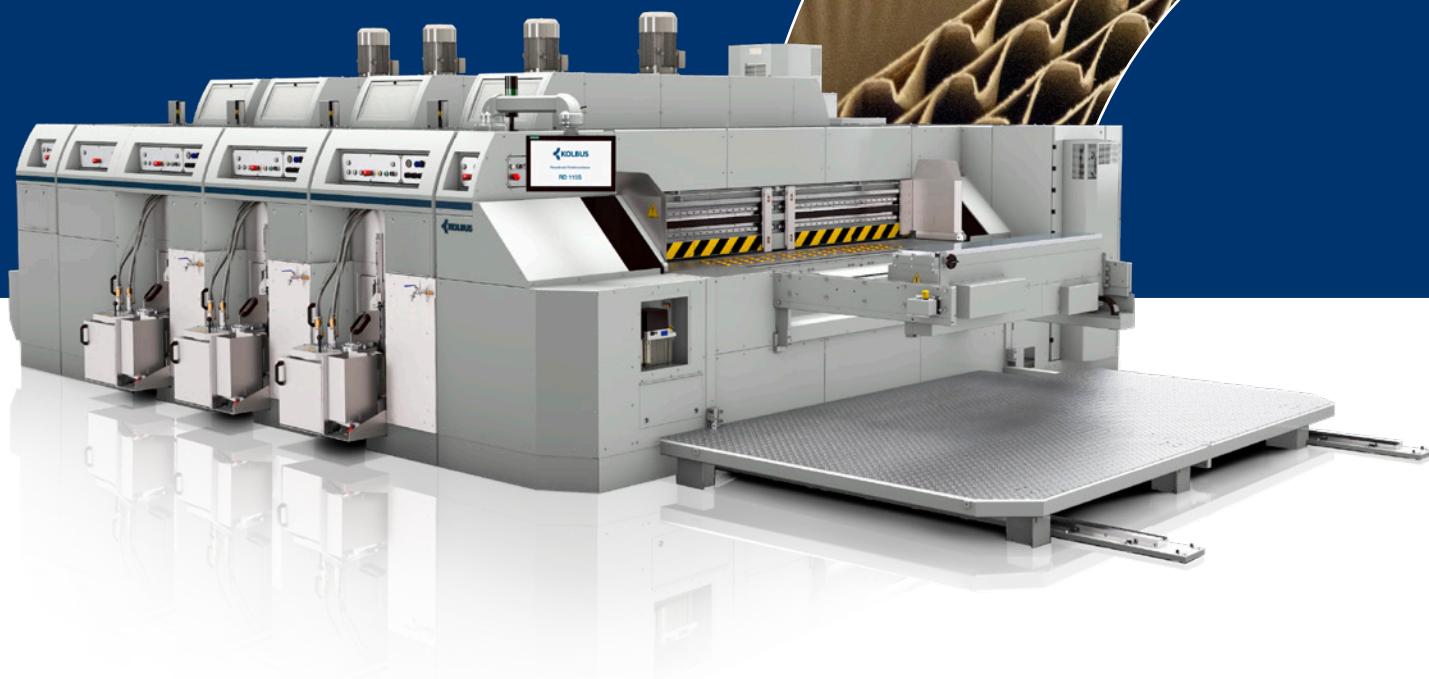


RD 115S

Sztanca rotacyjna z drukiem fleksograficznym



HIGH QUALITY | HIGH OUTPUT | HIGH EFFICIENCY

 **KOLBUS**
ROTARY DIECUTTER RD

KONKURENCYJNE ROZWIĄZANIE DO OBRÓBK TEKTURY FALISTEJ

RD115S Sztanca rotacyjna z drukiem fleksograficznym

Rozwijaj się wraz z wymaganiami rynku. W maszynie RD115S można zainstalować aż do ośmiu zespołów drukujących. Modułowy koncept RD 115S sprawia, że jest ona wydajna i wszechstronna niezależnie od ilości zainstalowanych modułów z wyposażeniem dodatkowym, które zwiększają możliwości produkcyjne maszyny.

Arkusze tektury są transportowane za pomocą rolek z podciśnieniem dzięki czemu RD115S może produkować z wydajnością do 12 000 arkuszy na godzinę. Montaż dodatkowych modułów poszerzających możliwości jak i wydajność maszyny jest prosty i szybki, możliwy jest druk zarówno od dołu jak i od góry. Serwonapędy, w które wyposażona jest maszyna pozwalają na dostosowanie każdego elementu mającego wpływ na jakość. Przyjazny dla operatorów system operacyjny Siemens oraz dotykowy panel sterowania (HMI – interfejs człowiek-maszyna) ułatwiają obsługę maszyny, minimalizując czas i nakład pracy związany z przezbrajaniem i czyszczeniem (np. przy zmianie koloru). Wachlarz wyposażenia opcjonalnego naszych poddostawców pozwala na doposażenie maszyny RD 115S zgodnie z wszelkimi wymaganiami produkcyjnymi.

Nasza maszyna jest

- WYTRZYMAŁA – systemy redukujące wibracje, konstrukcja odlewana z żeliwa
- MODUŁOWA – ułatwiająca doposażanie
- NOWOCZESNA – oddzielne napędy pozwalające na zmiany i dostosowanie produkcji
- SZYBKA – ciągły transport podciśnieniowy dla uzyskania wyższej prędkości produkcji
- UNIWERSALNA – system podciśnieniowy dopasowujący się do wprowadzanej tektury
- DOSTOSOWANA – wachlarz wyposażenia opcjonalnego od znanych dostawców
- PROSTA – łatwy w obsłudze system sterowania Siemens w panelu dotykowym
- PRAKTYCZNA – pamięć wymiarów dla powtarzanych zleceń i automatycznego ustawiania
- BEZPIECZNA – standardy bezpieczeństwa zgodne z normami UE
- DOSTĘPNA – części zamienne dostępne 24/7, zdalna diagnostyka i telefoniczne wsparcie z fabryki



YouTube_RD 115S



NIEMIECKA
TECHNOLOGIA

MODUŁOWY KONCEPT MASZyny

Modułowe rozwiązania spełniające wymogi rynku obróbki tektury falistej

DRUK FLEKSOGRAFICZNY

Do produkcji opakowań z tektury falistej i display'ów



Samonakładak

- o Stabilny proces rozdzielania arkuszy za pomocą czterowalcowej siatki rolek transportujących
- o Niezależne serwonapędy siatki i wałków
- o Rolki wprowadzające z własnym serwonapędem
- o Opcja: łatwe w montażu wydłużenie usprawniające podawanie arkuszy do do zespołu drukującego
- o Opcja: połączenie z modułem przed samonakładakiem



Wydłużenie zespołu drukującego

- o Dostępne w dwóch rodzajach
- o Wydłuża czas schnięcia aby chronić zadruk
- o Opcja: wyższa wydajność suszenia za pomocą podczerwieni
- o Opcja: system pasowania zadruku za pomocą kamery Siemens

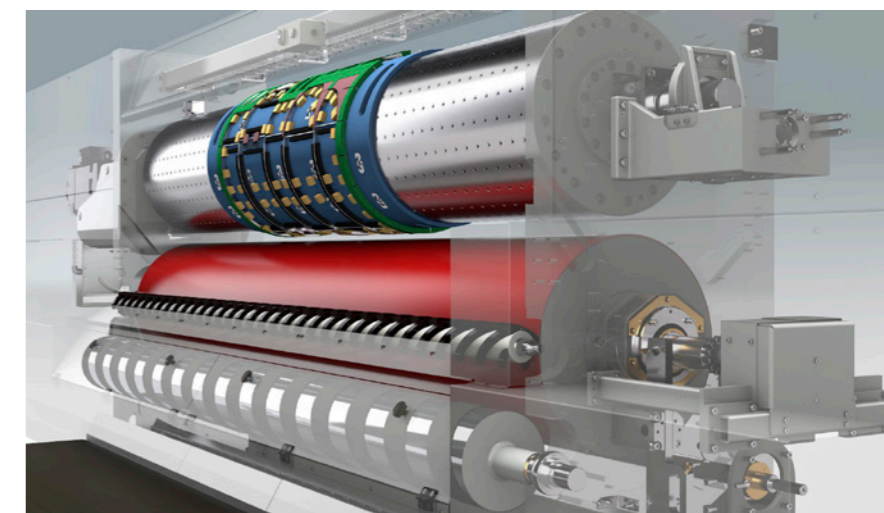
Zespoły drukujące

- o Fleksograficzny druk od dołu
- o Do ośmiu zespołów drukujących
- o Trzy niezależne napędy na każdy zespół drukujący
- o Funkcja „Rozciąganie i skracanie” ułatwiająca pasowanie długości nadruku
- o Zintegrowany system czyszcząco-myjący
- o Stosowanie wodnych farb drukowych
- o Opcja: innowacyjny system pneumatycznego mocowania formy drukowej
- o Opcja: wózki do wymiany wałków rastrowych



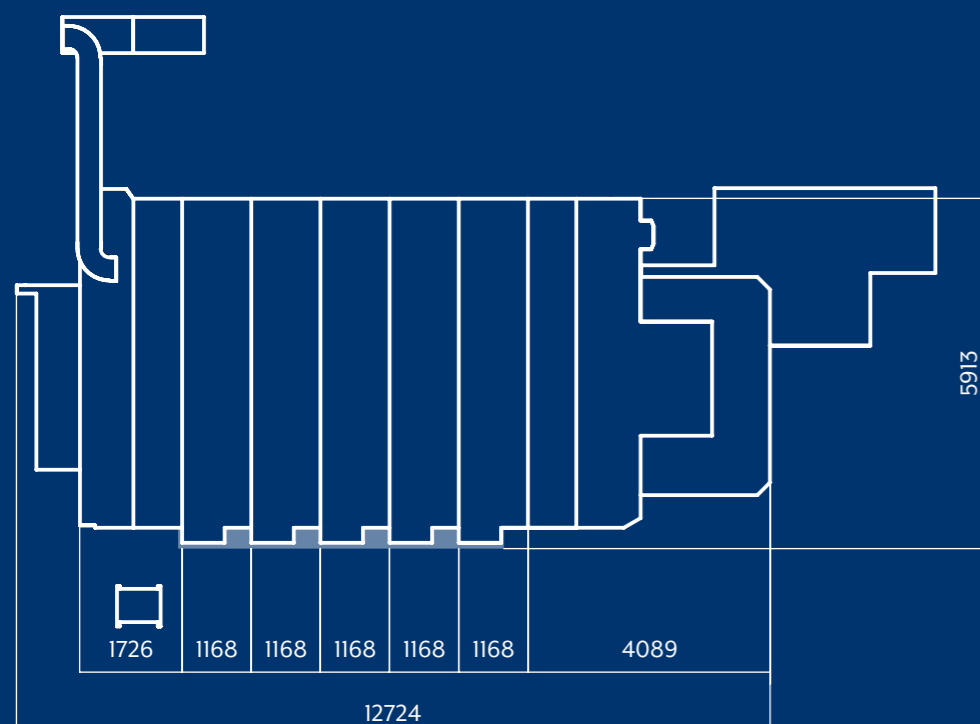
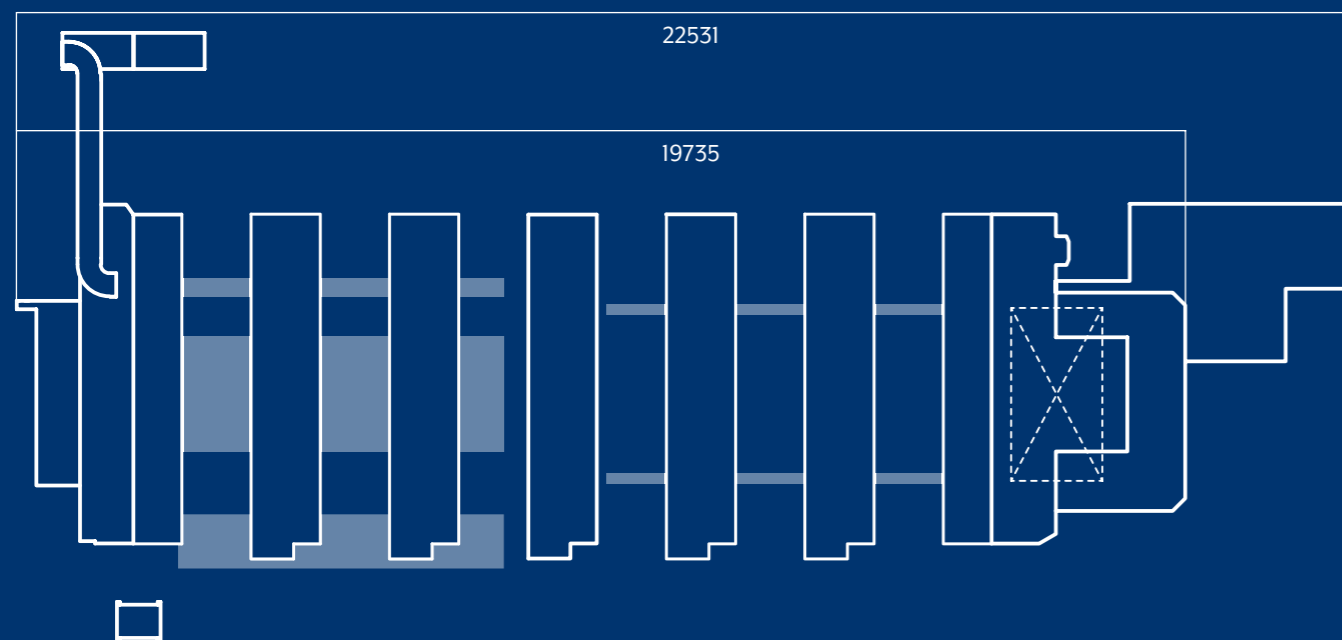
Sztanca rotacyjna

- o Dwa niezależne napędy optymalizujące jakość wykrawania
- o Dostosowywanie długości wykrawania za pomocą funkcji „Rozciąganie i skracanie”
- o Ruch oscylacyjny zmniejszający zużycie powierzchni okładziny cylindra dociskowego
- o Lepsza jakość wykrawania dzięki funkcji automatycznego szlifowania powierzchni okładziny cylindra dociskowego



PLAN POSADOWIENIA

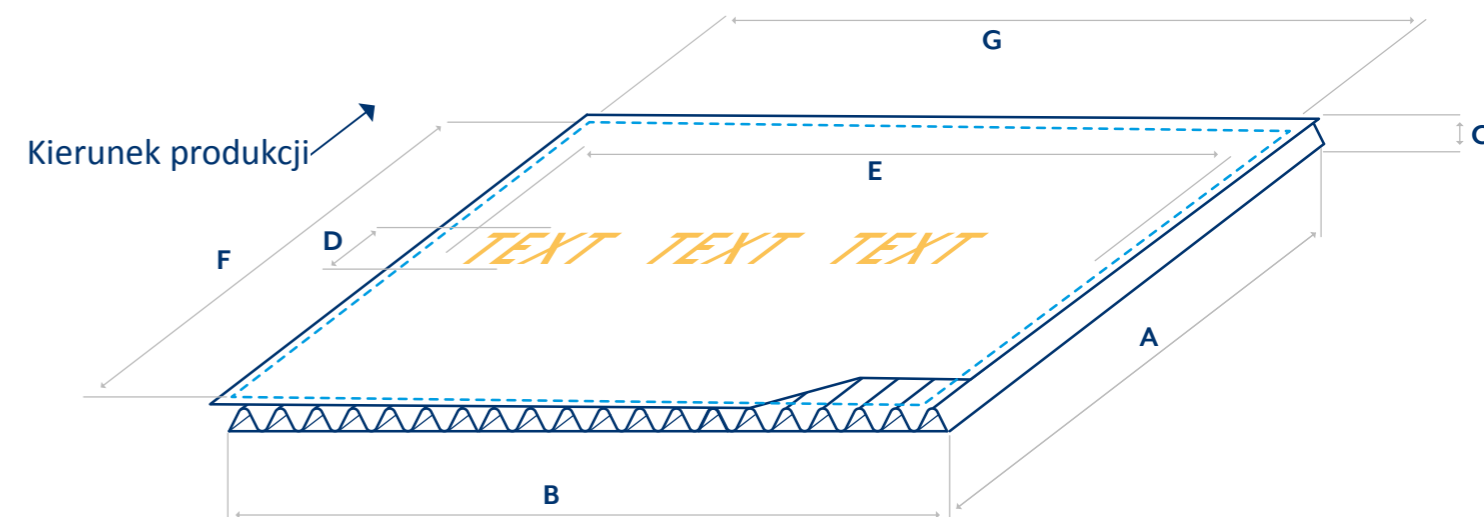
Wiele możliwości posadowienia



RD 115S animacja

DANE TECHNICZNE

KOLBUS RD 115S



	Maks.
A Długość wprowadzanego arkusza	1 540 mm (min. 450 mm)
A Długość z funkcją Skip Feed	3 080 mm
B Szerokość arkusza	2 921 mm (min. 600 mm)
C Grubość arkusza	1 – 14,2 mm
D Długość zadruku	1 500 mm
E Szerokość zadruku	2 769 mm
F Długość wykrawania	1 500 mm
G Szerokość wykrawania	2 790 mm
Wydajność mechaniczna maszyny*	12 000 arkuszy/h

* Do 12 000 arkuszy na godzinę przy długości arkusza do 1 400 mm.

Do 10 000 arkuszy na godzinę przy długości arkusza od 1 400 mm.

Rzeczywista wydajność maszyny zależy od długości zadruku i wykrawania, grubości formy drukowej i od tego czy używa się funkcji „Rozciąganie i skracanie”.

MODUŁY I WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Doposażenie zwiększające możliwości i jakość produkcji

SYSTEM COPILOT

Dotykowy panel sterowania zwiększający intuicyjność i ergonomię pracy



ABSOLUTE

- Rakiel komorowy z włókna węglowego
- Zoptymalizowany system zasilania farby, zmniejszający straty przy zmianie kolorów i zwiększający jakość druku
- Zwiększona odporność na stosowane materiały
- Doprowadzanie farby za pomocą pompy perystaltycznej, powrót farby prowadzony przez pompę membranową
- Beznarzędziowa wymiana noża raklowego
- Rakiel komorowy ze zintegrowanymi dyszami myjącymi

Serrapid®

- Metryczny cylinder sztancujący z systemem szybkiej wymiany
- Szybki i bezpieczny sposób zmiany formy wykrojnika



ColorDry® XL 3000

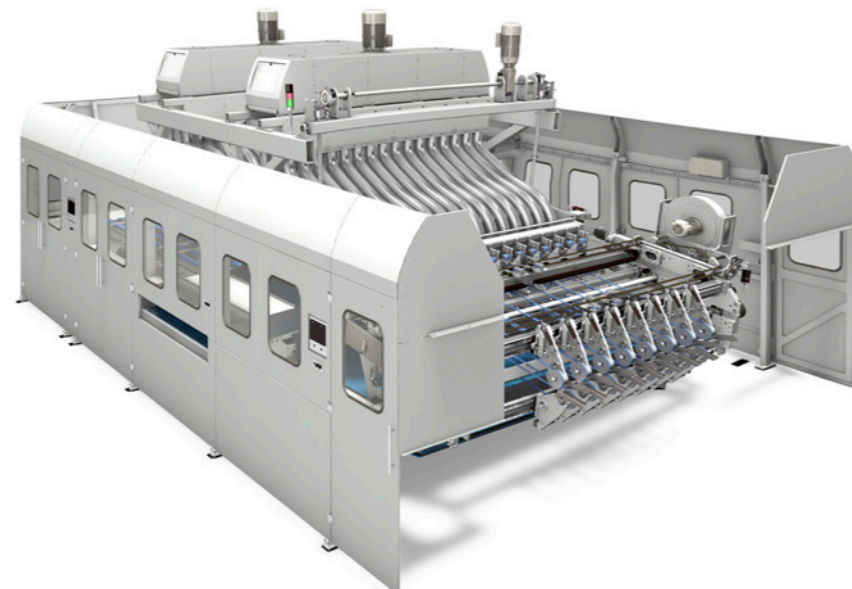
System suszenia zadruku, zapewniający bezpieczeństwo w dalszych procesach obróbki
jbmachinery.com

Opcja:

TOP-Print RDPC 115S

Wykładak RDB 115S

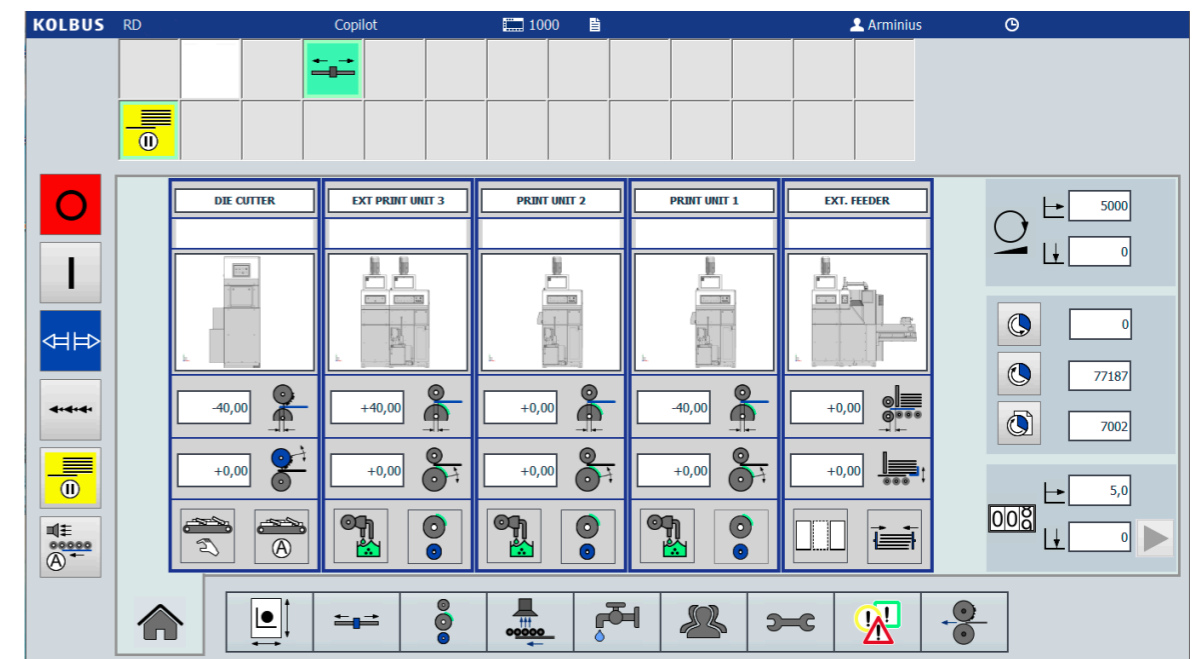
Układający zadrukowane i wykrojone produkty w stosy



Narzędzia bigujące i wykrawające

Różne narzędzia i wyposażenie rozszerzające możliwości produkcji

- Dwa niezależne panele dotykowe (przy samonakładaku i jako konsola przy sztancy)
- Zaawansowany i intuicyjny interfejs operatora
- Szybki dostęp do podzespołów maszyny
- Panel wykorzystuje przejrzyste ikony i grafiki (np. wyświetlające status maszyny)
- System sterowania maszyny Siemens SIMOTION D
- Pamięć zapisywanych zleceń do 5 000
- Pamięć ustawień dla optymalizacji powtarzanych zleceń (jakość, mniej odpadów)
- Nowe zlecenie z różnymi nakładami już po włączeniu maszyny



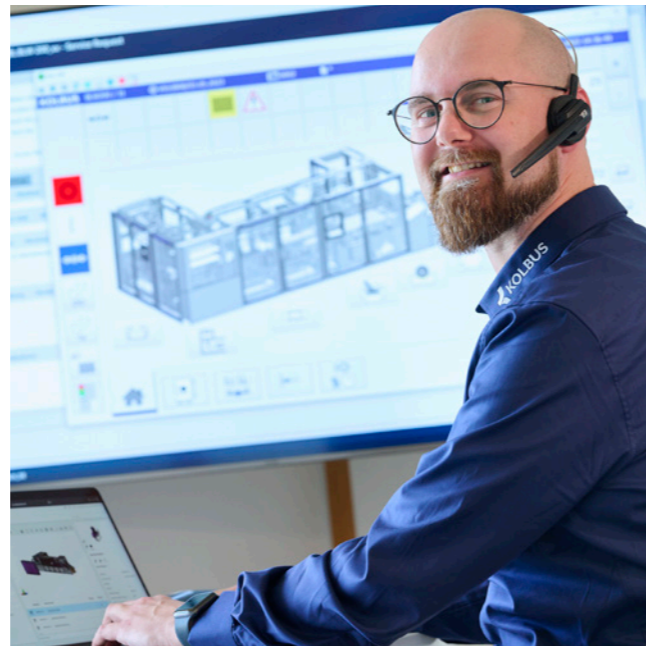
SERWIS I KONSERWACJA 360°

Niezawodny serwis optymalizujący żywotność maszyny

Oferujemy wsparcie w pełnym zakresie od chwili instalacji! Naszym celem jest zagwarantowanie wieloletniego bezproblemowego funkcjonowania maszyny i jej podzespołów.

Nasi eksperci, technicy, doświadczona załoga, partnerzy i przedstawiciele są gotowi aby udzielić wsparcia – przez Internet, przy maszynie – na całym świecie.

Wybierz swój sposób zabezpieczenia ciągłości produkcji dostosowany do swoich potrzeb.



ORYGINALNE
CZĘŚCI ZAMIENNE
DUŻA DOSTĘPNOŚĆ
SZYBKIE DOSTAWY

Zdalna diagnostyka i serwis

- o 24/7 wsparcie ekspertów firmy Kolbus
- o Naprawy, serwis, konserwacja i wsparcie produkcji
- o Przez Internet (połączenie zaszyfrowane) lub telefon
- o Połączenie i przesył danych tylko na życzenie klienta

Co zyskujesz

- o Minimalne przerwy produkcyjne
- o Ograniczenie kosztów podróży serwisanta
- o Serwis all-inclusive zgodnie z warunkami umowy





INTROZAP Sp. z o.o.
ul. S. Grota Roweckiego 4
43-100 Tychy
Tel.: +48 32 326 25 86
biuro@introzap.pl
www.introzap.pl



KOLBUS GmbH & Co. KG | www.kolbus.de